

Wolfram elektródák típusai és felhasználásuk

Típus neve	Színjelölés	Ötvöző	menyisége	Áramnem	Hegeszthető anyagok
WP	Zöld	Tiszta wolfram		AC	Alumínium, magnézium
WT10	sárga	tórium	0,8-1,2%	DC	Acélok, rozsdamentes anyagok, nikkel, titán, réz
WT20	piros		1,8-2,2%		
WLa10	fekete	lantán	0,8-1,2%	AC/DC	Acélok, ötvözött acélok, alumínium, titán, nikkel, réz
WLa15	Arany		1,3-1,7%		
WLa20	kék		1,8-2,2%		
WZr08	fehér	cirkónium	0,7-0,9%	AC	Alumínium, magnézium
WCe20	szürke	cérium	1,8-2,2%	AC/DC	Acélok, ötvözött acélok, alumínium, titán, nikkel, réz, magnézium
E3	lila	ritkaföld-fémek		AC/DC	Acélok, ötvözött acélok, alumínium, titán, nikkel, réz, magnézium

Elektróda átmérő	Egyenáram (A)	Váltóáram, szimmetrikus hullám (A)	Váltóáram, nem szimmetrikus hullám (A)
1,0 mm	15-80	10-80	20-60
1,6 mm	70-150	70-150	60-120
2,4 mm	150-250	140-225	100-180
3,2 mm	250-400	225-325	160-250
4,0 mm	400-500	300-400	200-320
6,0 mm	750-1000	500-630	340-525

Bővebb információ: www.hegesztopisztoly.hu

